

SPIROL®

TECHNOLOGIE DE POSE DE GOUPILLES

Modèle CR Machine de pose semi-automatique de goupilles

Cette machine verticale et robuste de pose de goupilles convient parfaitement aux applications en moyenne et grande série nécessitant une force de pose jusqu'à 136 kg. La tête d'insertion de la goupille, rétractable, montée sur un ensemble axe et palier linéaire, monte et descend pour faciliter le chargement et le déchargement des éléments à assembler. La douille d'insertion de la machine est placée à proximité de la pièce pour permettre une pose en douceur et sans difficulté.

La tête d'orientation transfère la goupille de sa position d'alimentation à sa position de pose et fait également office de sélecteur pour garantir la longueur adéquate de la goupille à poser. Un volet à deux positions permet de vider facilement le tube d'alimentation.

Caractéristiques et avantages :

- Précision :**
- Réglage fin de la profondeur d'insertion
 - Positionnement du composant goupillé
 - Socle machine rectifié assurant la perpendicularité entre la tige d'insert et l'application
- Longévité :**
- Course amortie du retour de vérin
 - Douilles de guidage tempées et bol d'alimentation vibrant endurci
- Polyvalence :**
- Facilement convertible pour adaptation à diverses applications
- Efficacité :**
- Alimentation automatique de la goupille au point de pose, évitant à l'opérateur d'avoir à la manipuler pendant toute l'opération de pose
- Sécurité :**
- Protections aux points de contact et anti-entraînement double capteur d'actionnement et anti-répétition (ou, en option, contacteur au pied et dispositif intégré de protection des doigts)

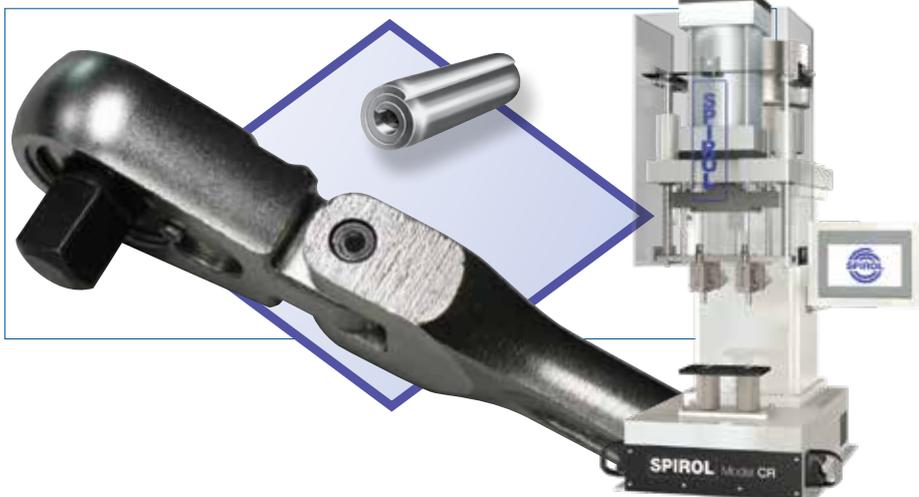
Posoirs disponibles en option.

La grille de protection équipe toutes nos machines

Représenté avec posoir en option



Le modèle CR est immédiatement disponible en version double ou triple pour répondre à vos besoins d'assemblage. Des équipements en option - système rotatif d'indexation des pièces, détecteur de présence des goupilles, système de contrôle de la force d'insertion, système combinant le perçage et le goupillage - peuvent être ajoutés pour améliorer la productivité de la machine et le contrôle-qualité.



Étude de cas :

Un important fabricant d'outils à main était confronté à un problème de pose d'une goupille pleine rainurée Ø 8 mm dans une articulation d'une clé à cliquet à douille universelle. La tolérance sur le diamètre du trou était telle que la pose de la goupille rainurée était soit trop difficile, ce qui impliquait une perte de temps, soit trop facile, ce qui se traduisait par un problème de tenue de la goupille en utilisation. La méthode d'assemblage précédente consistait à placer manuellement la goupille dans le trou, à charger l'ensemble sur une presse et à actionner le piston de la presse. L'opération demandait environ 15 secondes et s'accompagnait d'un taux de rebut de près de 5 %.

La solution :

Les ingénieurs d'application de **SPIROL** ont préconisé de remplacer la goupille pleine par une **goupille spiralée haute résistance** Ø 8 mm. Par conception, cette goupille en spirale permet de compenser la large tolérance sur le trou sans nuire au bon fonctionnement de l'assemblage. En outre, les caractéristiques exclusives de cette goupille lui confèrent la résistance suffisante pour supporter les efforts et la flexibilité suffisante pour supporter une charge répétée. Les goupilles sont posées à l'aide d'une **machine de pose automatique de goupilles** standard modèle CR de **SPIROL**. Il suffit à l'opérateur de charger l'assemblage sur un support, puis d'effleurer les deux commutateurs d'actionnement optiques. À l'actionnement de la machine, la tête d'insertion avance, pose la goupille, recule et se réarme pour le cycle suivant. L'ensemble de l'opération ne dure que 5 secondes.

SPIROL a fourni la solution d'assemblage complète. La réduction du temps d'assemblage et du taux de rebut a permis d'amortir la machine en huit mois.

SPIROL offre une assistance gratuite en matière d'ingénierie d'application. Nous vous aiderons à concevoir de nouveaux produits et à résoudre les problèmes et vous recommanderons des économies sur les produits existants. Laissez-nous vous aider en visitant les **Services d'ingénierie d'application** sur SPIROL.fr.

Technical Centres

Europe SPIROL France
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, France
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Royaume-Uni
17 Princeswood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Royaume-Uni
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Allemagne
Ottostr. 4
80333 Munich, Allemagne
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Espagne
Plantas 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, Espagne
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL République Tchèque
Evropská 2588 / 33a
160 00 Prague 6-Dejvice
République Tchèque
Tel: +420 226 218 935

SPIROL Pologne
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Varsovie, Pologne
Tel. +48 510 039 345

Amériques SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239
États-Unis
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL division des Cales
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Canada
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canada
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

SPIROL Mexique
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexique
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL Brésil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial,
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brésil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

Asie Pacific SPIROL Siège de Asie
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, Chine 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Corée
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619,
Corée du Sud
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-fr@spirol.com

SPIROL.fr