

SPIROL®

TECHNOLOGIE DE POSE D'INSERTS

Modèle HM Machine de pose manuelle d'inserts à chaud

Les performances d'un insert résultent à 75 % de la qualité de sa pose. Afin de maximiser ces performances, tous les facteurs qui influent sur la pose doivent donc être soigneusement contrôlés. Le **machine de pose manuelle d'insert modèle HM** de **SPIROL** ont été conçues pour rendre ce contrôle indépendant du facteur humain. Elles permettent un écoulement quasi parfait du plastique pour optimiser la tenue et le comportement de l'insert.

Pour poser pratiquement tous les inserts de type thermique/ultrasons

Caractéristiques standards :

- Système intégré de pose par air comprimé et ressort produisant une force constante et réglable en continu
- Thermorégulateur numérique facile à régler
- Embouts chauffants facilement interchangeables pour adaptation à divers types et tailles d'insert

Le modèle HM est :

- Facilité :** - De l'utilisation et des réglages
- précis :** - Socle pré-alésé pour un positionnement simple et précis du dispositif de fixation
- Fiabilité :** - Châssis à colonne robuste, léger et portable
- Précision :** - Poses précises et reproductibles par arrêt micrométrique à la profondeur d'insertion
- Polyvalence :** - Pose des inserts filetés métriques M2 à M8 et filetés « unified » N° 2 à 9,5 mm (3/8"), et le réglage de hauteur très simple de la machine permet d'accepter des composants de différentes tailles



Modèle HM

Représenté avec dispositif de serrage en option

Dispositifs d'alignement disponibles en option.

Des machines de pose automatique sont également proposées par **SPIROL**.



Étude de cas :

Un mouleur de yoyos en plastique souhaitait lancer un produit de qualité supérieure sur le marché. Le montage d'un insert fileté en laiton dans chaque moitié du yoyo aurait pour effet de créer un joint de meilleure qualité et d'obtenir ainsi un axe de rotation plus précis. En outre, les inserts produiraient un filetage réutilisable qui permettrait d'assembler et de désassembler le yoyo un nombre indéfini de fois sans endommager le plastique. Le mouleur souhaitait utiliser les moules existants et minimiser l'investissement lié à la pose des inserts. La température élevée et l'espace réduit déconseillaient de charger manuellement les inserts dans le moule. Il existait en outre le risque qu'un insert mal chargé provoque des dommages onéreux au moule.

La solution :

Après avoir étudié l'application, les ingénieurs de **SPIROL** préconisèrent d'utiliser un insert symétrique en laiton et plusieurs **machines de pose manuelle à chaud modèle HM** de **SPIROL**. Les machines HM ont été alignées dans une cellule de production transportable. La forme symétrique de l'insert rend son placement dans le trou du yoyo facile et rapide. La machine HM ne possède que deux réglages pour la température et la pression d'air, ce qui la rend extrêmement simple à utiliser. L'opérateur place l'insert dans le trou correspondant, tire sur le levier de la presse jusqu'à atteindre une butée fixe, puis relâche le levier. L'embout chauffant entre en contact avec l'insert et le porte à la température de fusion du plastique. L'air comprimé, produit par la traction sur le levier, pousse ensuite l'insert en position de manière progressive et reproductible. Ce système permet une qualité de pose d'une exceptionnelle reproductibilité qui se traduit par un comportement invariable d'un insert à l'autre. L'évolutivité du système en fonction de futures conceptions d'insert est également assurée du fait que le modèle HM peut facilement être converti pour poser pratiquement n'importe quel type et taille d'insert à poser à chaud.

SPIROL offre une assistance gratuite en matière d'ingénierie d'application. Nous vous aiderons à concevoir de nouveaux produits et à résoudre les problèmes et vous recommanderons des économies sur les produits existants. Laissez-nous vous aider en visitant les **Services d'ingénierie d'application** sur SPIROL.fr.

Technical Centres

Europe SPIROL France
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, France
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Royaume-Uni
17 Princeswood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Royaume-Uni
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Allemagne
Ottostr. 4
80333 Munich, Allemagne
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Espagne
Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, Espagne
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL République Tchèque
Evropská 2588 / 33a
160 00 Prague 6-Dejvice
République Tchèque
Tel: +420 226 218 935

SPIROL Pologne
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Varsovie, Pologne
Tel: +48 510 039 345

Amériques SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239
États-Unis
Tel: +1 860 774 8571
Fax: +1 860 774 2048

SPIROL division des Cales
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel: +1 330 920 3655
Fax: +1 330 920 3659

SPIROL Canada
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canada
Tel: +1 519 974 3334
Fax: +1 519 974 6550

SPIROL Mexique
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexique
Tel: +52 81 8385 4390
Fax: +52 81 8385 4391

SPIROL Brésil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial,
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brésil
Tel: +55 19 3936 2701
Fax: +55 19 3936 7121

Asie Pacifique SPIROL Siège de Asie
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, Chine 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Corée
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619,
Corée du Sud
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-fr@spirol.com